



Elektrolytisch Polieren
Anodisieren von Titan
Verzinken
chem. Vernickeln
galv. Vernickeln
Verkupfern
Verzinnen
Versilbern
Vergolden
Zinn-Nickel



Empfang



Galvanik



Labor

Wir haben den Schlüssel zum Erfolg



Wir sind ein qualifiziertes und dynamisches Team. Durch Know-How und Kompetenz können wir „über fast alle Probleme“ mitreden und zur Lösung eines Ihrer Probleme beitragen.

Qualität und sehr kurze Liefertermine sind weitere Stärken von uns.

Ob Gestell- oder Trommelware, Klein-, Gross- oder Einzelteile, oder sogar Gross-Serien – wir sind für Sie da. Durch unseren gut eingerichteten Fabrikationsbetrieb lassen sich Teile von 1 Millimeter bis max. 6 Meter behandeln. Wir erwarten gerne Ihre Anfrage.

Stellen Sie uns auf die Probe!

Unsere Spezialität: Alles mit und um Chromnickelstahl + Titan

Anodisieren von Titan
Beizen
elektrolytisch Polieren
Passivieren
chemisch polieren von Messing, Eisen und Stahl



Titanabteilung

Anwendung in der Dental- und Medizinaltechnik, Optik, chemischen Industrie, Lebensmittel- und Getränkeindustrie, Kerntechnik, Maschinen- und Apparatebau, Gebäudebau und in der Architektur usw. Durch diese Verfahren werden hochwertige funktionelle Oberflächen erzielt.

Glätte, Geschlossenheit im Mikrobereich, hohe Passivität und geringen potentionellen Energiegehalt bewirken eine drastische Reduzierung von Belagsbildung und ermöglichen so eine gründliche und rückstandsfreie Reinigung mit geringem Aufwand, was die Voraussetzung zur Lösung von Desinfektions- und Dekontaminationsproblemen ist.

Titanteile



Farbmuster Titan



Unser Fabrikationsprogramm

		Bad-Volumen (Liter)	Bad-Abmessungen (cm)
Elektrolytisch Polieren		6000	280 x 120 x 120
Elektrolytisch Beizen (max)		6000	280 x 120 x 120
Verzinken (sauer)	blau-chromatiert	6000	280 x 120 x 120
	gelb-chromatiert	3000	280 x 60 x 120
	schwarz-chromatiert		
	oliv-chromatiert		
Vernickeln	glanz	1300	180 x 60 x 90
	matt	600	120 x 50 x 80
	chemisch	500	100 x 60 x 80
Verkupfern	sauer	600	120 x 50 x 80
	alkalisch	600	120 x 50 x 80
Verzinnen		600	120 x 50 x 80
Versilbern		500	120 x 40 x 80
Vergolden		600	120 x 40 x 80
Edelstahl		Beizen / Verschiedene Methoden / Passivieren Gasperlstrahlen / Nassstrahlen / Kugelstrahlen	
Messing		Chromatieren, Beizen, Passivieren Schwärzen brünnieren	

Metallfärben

Schleifen / Bürsten / Polieren von Kleinteilen

Qualitätskontrolle: auf Wunsch oder je nach Erfordernis können alle Kontrollarten ausgeführt werden.

Schichtdickenmessung mit Fischer x-Ray 1510.



So finden sie uns...

Von Solothurn:

Kapellstrasse → links Wiesenstrasse →
rechts Centralstrasse → links Mühlestrasse →
links Kirchstrasse → links Weidstrasse.

Von Biel:

Kirchstrasse → rechts Weidstrasse.

Paka Hänni AG

Postfach 1

Weidstrasse 14

2540 Grenchen 2

Tel. 32 652 89 40, Fax 32 652 02 74

